



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель: Общество с ограниченной ответственностью «Машпроект»

Основной государственный регистрационный номер: 1101840006718.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 426039, Россия, Удмуртская республика, город Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298; номер телефона: +7 (3412) 36-42-65; адрес электронной почты: m.p-2010@mail.ru

в лице Директора Суворова Валентина Степановича

заявляет, что Оборудование для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий: редукторы высокого давления МП-PCП-400-15, МП-PCП-400-25, МП-PCП-400-50, МП-PCП-400-70, МП-PCС-400, МП-PAO-400, МП-PMП-400, МП-PKP-500. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 3645-005-68260617-2015 «Редуктор высокого давления».

изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Машпроект»

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 426039, Россия, Удмуртская республика, город Ижевск, Воткинское шоссе, дом 298.

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 8481

Серийный выпуск.

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № 3 от 14.04.2018 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Машпроект», технических условий ТУ 3645-005-68260617-2015, руководств по эксплуатации, паспортов.

Схема декларирования - 1д.

Дополнительная информация

Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 12.2.008-75 «Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий. Требования безопасности (с Изменениями N 1, 2, 3)», ГОСТ 13861-89 «Редукторы для газопламенной обработки. Общие технические условия (с Поправкой)», ГОСТ 29090-91 (ИСО 9539-88) «Материалы, используемые в оборудовании для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Общие требования», ГОСТ 31596-2012 (ISO 9090:1989) «Герметичность оборудования и аппаратуры для газовой сварки, резки и аналогичных процессов. Допустимые скорости внешней утечки газа и метод их измерения».

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения – 36 месяцев, срок службы - 84 месяца.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 02.05.2023 включительно.

Суворов Валентин Степанович

(подпись)

М.П.

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС № RU Д- RU.AT15.B.02463

Дата регистрации декларации о соответствии: 03.05.2018